

HYDROPUR 2K 7590

Description

Description du produit	Vernis transparent deux composants de haute qualité, diluable à l'eau, à séchage rapide, pour l'intérieur et l'extérieur.	
Base de matière première / base du liant / agent actif	Polyacrylate, isocyanate réticulés	
Domaine d'application	Finition pour un traitement de surface de qualité. Améliore la résistance mécanique et aux intempéries ainsi que la stabilité à la lumière et la tenue de la brillance.	
Teintes	Incolore	
Degré de brillance	10,40	
Durcisseur	Description	HYDROPUR 7515-99 DURCISSEUR
	Article	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÄRTER

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques	Produit		Durcisseur		Mélange	
Fiche de Données de Sécurité	759000		H75150			
Rapport de mélange	10		1		10 : 1	
Densité (20°C)	1.039	g/cm³	1.106	g/cm³	1.045	g/cm³
Extraits secs	35	± 1 % en poids	83	± 1 % en poids	40	± 1 % en poids
Teneur en solvants org.	6	± 1 % en poids		± 1 % en poids	5	± 1 % en poids
Teneur en COV (UE)	68	g/L	188	g/L	79	g/L
Conservation à 20 °C en emballage d'origine bien fermé	max. 15	mois	max. 15	mois		
Rendement théorique	92 g/m² → 10.9 m²/kg pour une épaisseur de couche sèche de 30 µm					
Les données sont valables pour la teinte: HYDROPUR 2K 75904000.Ces caractéristiques peuvent diverger en fonction de la teinte ou du degré de brillance						

Données de sécurité

Veuillez tenir compte des fiches de données de sécurité suivantes, ainsi que des indications figurant sur l'étiquette	
Produit	759000 - HYDROPUR 2K 7590-40
Durcisseur	H75150 - HYDROPUR 7515-99 HÄRTER

Conseils d'application

Profilés en PVC

Produit		Fiche technique	Quantité appliquée / épaisseur de couche
Fond:	HYDROPUR 2K COLOR 7515	7515	30-50 µm
Revernissage :	HYDROPUR 2K 7590	7590	30-50 µm

Demandez conseil à notre service Technique d'application pour toute autre proposition.

Traitement préalable

	Support	Quel qu'il soit, le support doit toujours être bien nettoyé, propre, sec, sans trace de graisse ni d'huile. L'adhérence du vernis dépend de la composition du substrat ainsi que de la technique de procédé utilisée lors de la pose du revêtement. Pour le traitement d'anciens enduits, il convient de veiller à leur adhérence et leur résistance. Il est nécessaire de vérifier la compatibilité du système au préalable par des essais de qualité correspondants, par ex. des tests d'adhérence selon la norme EN ISO 2409 Essai de quadrillage.
---	---------	---

Mise en oeuvre

	Mesures de précaution	Nous recommandons le port d'un équipement de protection individuelle (EPI), même s'il n'est pas prescrit par la loi. CH: les mesures définies par la SUVA en matière d'hygiène du travail et de technique d'aménagement doivent être respectées.
	Remuer	Avant la mise en oeuvre, le vernis et le durcisseur doivent être mélangés de manière homogène séparément ou ensemble au moyen d'un mélangeur de table. La viscosité de mise en oeuvre peut être réglée en fonction des besoins avec de l'eau et aussi être homogénéisée de manière uniforme.
	Prescription de mélange	10:1 (rapport vernis/durcisseur, en poids ou en volume)
	Temps de mise en oeuvre / vie en pot	2 heures
	Dilution	max. 2-5 % d'eau, en fonction de la géométrie des pièces et des méthodes d'application
	Pinceau	Convient pour la retouche de petits défauts
	Rouleau	Non
	Spatule	Non
	Aération	En présence d'une circulation suffisante de l'air et d'une température de 20 °C env. 20-40 min. Ensuite, un séchage à 50 °C par exemple est possible.

Application

		Viscosité	Dilution	Buse	Pression	Nombre de passes
	Pistolet à gravité	25-30" DIN 6 mm	5-10 %	1.4-1.8 mm	2.5-3.5 bar	1-2

Temps de séchage

	Durée de séchage	Pour film sec de 50 µm à 23 °C et 65% d'humidité rel. de l'air			
		Hors poussière après:	60		minutes
		Sec au toucher après :	2		heures
		Ponçable après:			
		Recouvrable après:	24		heures
		Complètement sec après:	7		jours
	Remarque	Une humidité de l'air élevée ralentit le processus de séchage			

Remarques importantes

Restrictions spéciales	Température du matériau: 15 - 25 °C Température de mise en oeuvre: 15 - 25 °C Température de l'objet: 10 - 25 °C Humidité relative de l'air: max. 75 % Eviter les rayons directs du soleil et les courants d'air pendant la mise en oeuvre.
Conditions de stockage	Stocker le produit fermé de façon hermétique entre +5 et +30 °C.
Nettoyage des outils	En raison du séchage rapide, les appareils sont à nettoyer immédiatement avec de l'eau après l'emploi. Le vernis séché peut être enlevé à l'aide du produit nettoyant REINIGUNGSMITTEL S 8200-98, voir la fiche technique n° 2418 A «Notice relative au nettoyage des appareils de pistelage à l'aide de REINIGUNGSMITTEL S 8200-98»

Cette fiche est uniquement donnée à titre d'information et sans engagement. Les données indiquées précédemment sont conformes à l'état de nos connaissances. Nous excluons toute responsabilité pour l'application du client, notamment en ce qui concerne les dommages consécutifs à des défauts. Nous déclinons toute responsabilité pour les conseils de nos collaborateurs. Ces derniers fournissent des informations sans engagement. L'utilisateur est le seul responsable de la surveillance des travaux, du respect des consignes de mise en oeuvre et des règles générales de la technique, y compris lorsque nos collaborateurs assistent à la mise en oeuvre. Sous réserve de modifications suite aux améliorations techniques. La version la plus récente de cette information fait foi. Dans les cas spéciaux, veuillez demander une documentation technique à part.